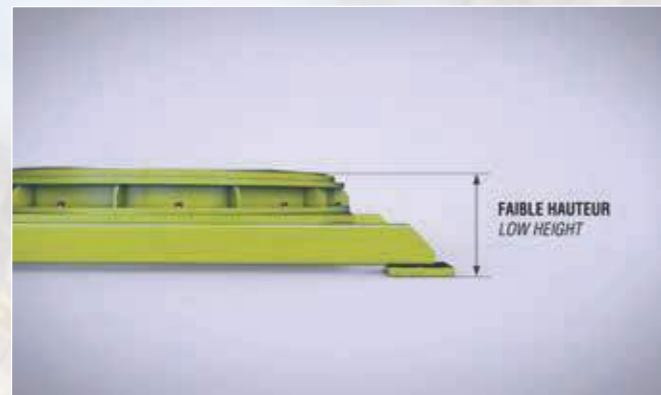
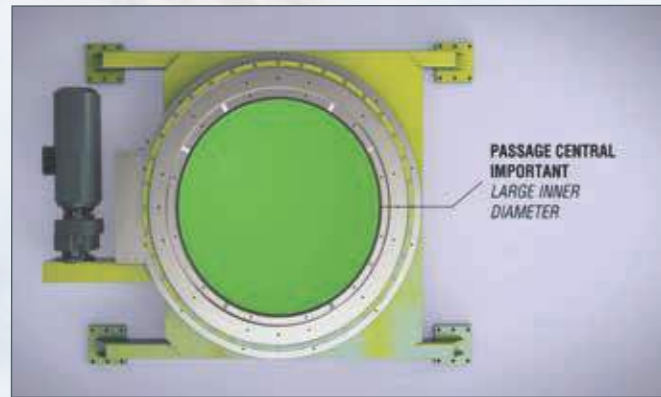


## SÉRIE TGC - AVANTAGES EN BREF TGC SERIES - ADVANTAGES IN SHORT



### AVANTAGES DE LA SÉRIE TGC

- Le concept «globoïdo-cylindrique» reposant sur l'inclinaison de 45° des galets, appliqué à la technologie «anneau» combine à la fois les avantages des deux principes came tambour et came globoïde:
  - faible hauteur
  - passage central de l'arbre de sortie important et entièrement dégagé
- La nouvelle position relative entre la came et les galets permet une précharge entre ces éléments et donc un fonctionnement sans jeu et d'une très grande précision
- La came agit simultanément sur plusieurs galets, ce qui entraîne une augmentation des couples transmissibles

### ADVANTAGES OF THE TGC SERIES

- The «globoid-cylindric» concept is based on the 45° inclination of the rollers, applied to the „ring“ technology. Combines the advantages of both the drum cam and came globoid principles:
  - low height
  - passage in the centre of the large and completely clear output shaft
- The new relative position between the cam and the rollers allows a preload between these elements and therefore a play-free operation and a very high precision
- The cam acts simultaneously on several rollers, resulting in an increase in transmissible torques

### EXEMPLE D'APPLICATION APPLICATION EXAMPLE



**SOPAP**  
Automation.

# ROTATION PARFAITE

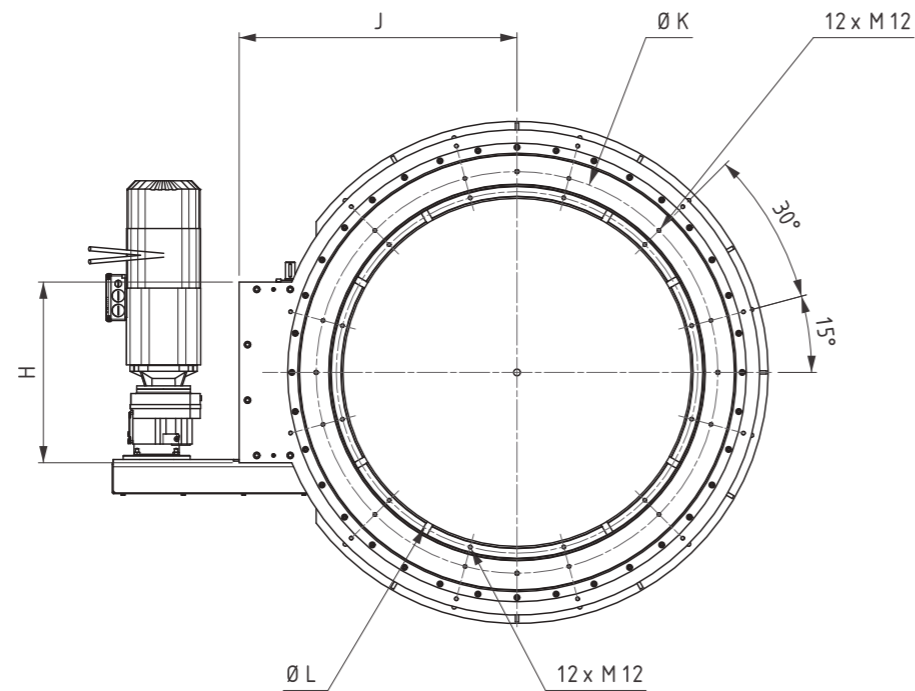
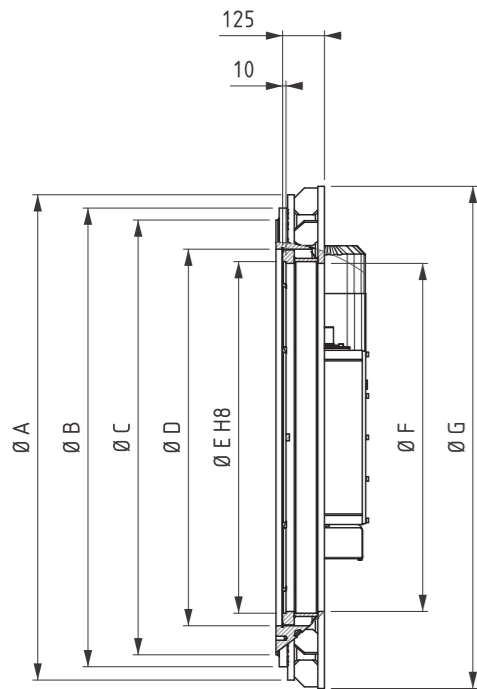
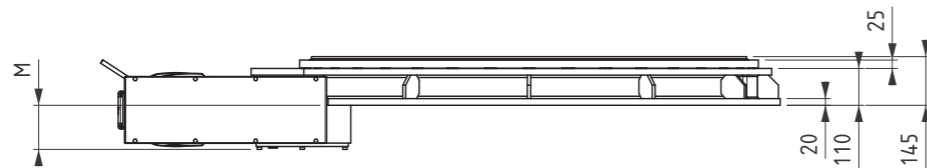
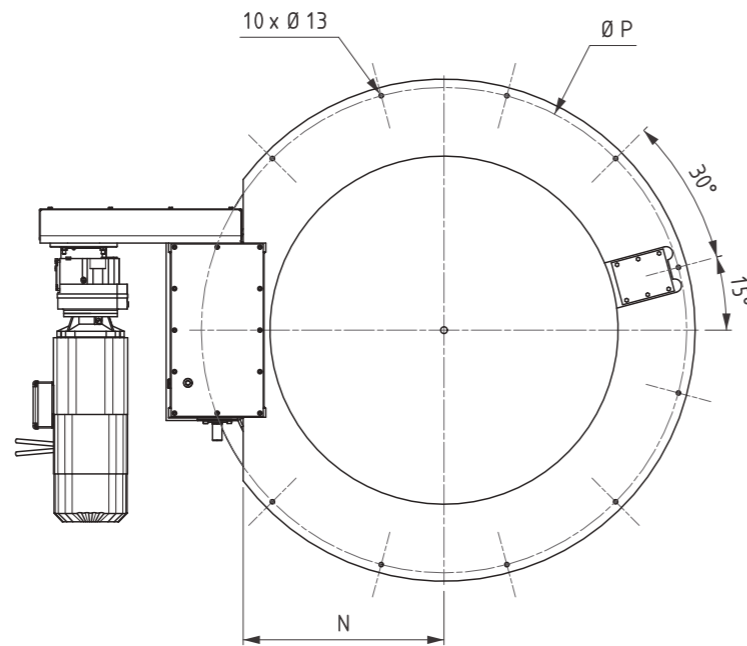
UNE AUTRE DIMENSION DE L'AUTOMATISATION

## SÉRIE TGC

**SOPAP**  
Automation.

SOPAP AUTOMATION SAS  
P.A. Ardennes Emeraude - Rue Henri Faure  
08090 Tournes  
France  
+33 (0) 3 24 52 94 64  
ventes@sopap.com  
www.sopap.com

	TGC 800	TGC 1200	TGC 2000
Ø A	1050	1450	2150
Ø B	970	1370	2080
Ø C	899	1299	1999
Ø D	725	1125	1825
Ø E	650	1050	1750
Ø F	640	1040	1740
Ø G	1100	1500	2200
H	540	540	540
J	630	830	1205
Ø K	800	1200	1900
Ø L	680	2080	1780
M	132	132	132
N	400	600	970
Ø P	1050	1450	2150



## DIMENSIONS | DIMENSIONS

Hauteur h | Height

Diamètre du plateau C

Table top diameter

Passage central F

Center passage

Diamètre maxi recommandé de l'outil Ø d<sub>a max</sub>

Maximum outer swing diameter

Poids m<sub>dt</sub>

Weight

## CAPACITÉ DE CHARGE\* | LOAD DATA TABLE TOP\*

moment d'inclinaison dynamique M<sub>K dyn</sub>

dynamic tilting moment

charge axiale dynamique F<sub>A dyn</sub>

dynamic axial force

charge radiale dynamique F<sub>R dyn</sub>

dynamic radial force

couple de sortie statique M<sub>ab stat</sub>

static output torque

\* la combinaison de charges devra faire l'objet d'une validation par SOPAP Automation

\* combined loads only after consultation with SOPAP Automation

	TGC 800	TGC 1200	TGC 2000
Hauteur h   Height	145 mm	145 mm	145 mm
Diamètre du plateau C Table top diameter	899 mm	1.299 mm	1.999 mm
Passage central F Center passage	640 mm	1.040 mm	1.740 mm
Diamètre maxi recommandé de l'outil Ø d <sub>a max</sub> Maximum outer swing diameter	2.000 mm	3.000 mm	4.000 mm
Poids m <sub>dt</sub> Weight	680 kg	950 kg	1.250 kg
moment d'inclinaison dynamique M <sub>K dyn</sub> dynamic tilting moment	20.000 Nm	50.000 Nm	120.000 Nm
charge axiale dynamique F <sub>A dyn</sub> dynamic axial force	104.000 N	170.000 N	260.000 N
charge radiale dynamique F <sub>R dyn</sub> dynamic radial force	52.000 N	80.000 N	123.000 N
couple de sortie statique M <sub>ab stat</sub> static output torque	16.000 Nm	25.000 Nm	32.000 Nm

